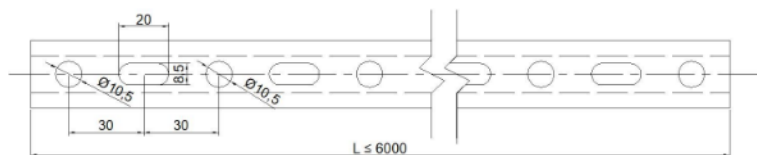


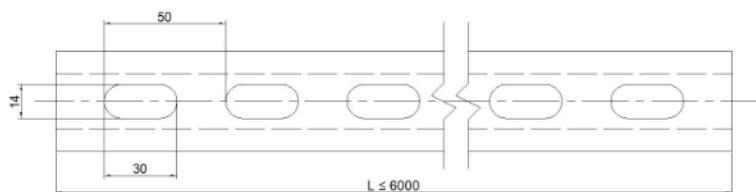
HOLE PUNCHING AND PERFORATING

Prezentujemy podstawowe warianty otworowania. Na zamówienie i wg projektów Klientów wykonujemy perforowanie dowolnych ściegów i pojedynczych otworów.



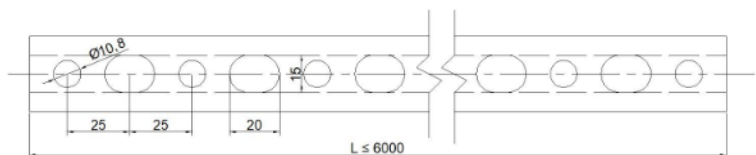
Narzędzie nr 1

otwór x fasolka Ø10,5 / 8,5x20 odstęp 30mm(matryce do blachy o gr. 1,25mm, 1,5mm, 1,75mm)



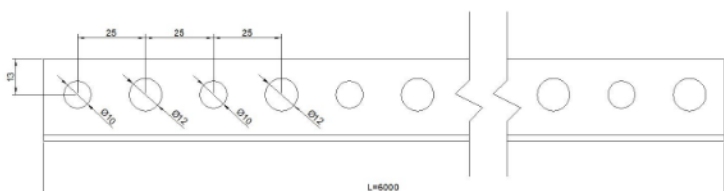
Narzędzie nr 2

fasolka 14x30 odstęp 50mm (matryce do blachy o gr. 1,5mm, 1,75mm, 2,0mm)



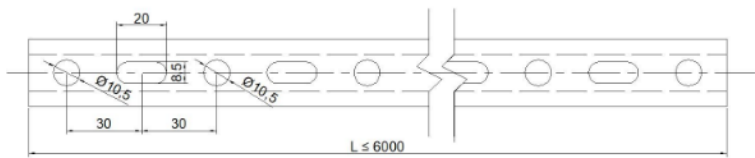
Narzędzie nr 3

otwór x fasolka Ø10,8 / 15x20 odstęp 25mm(matryce do blachy o gr. 1,75mm, 2,0mm)



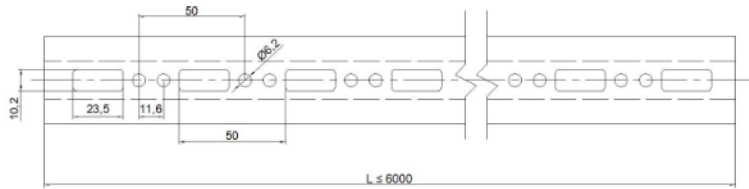
Narzędzie nr 4

otwór x otwór + fasolka x fasolka (równoległe dwurzędowe) Ø10 x Ø12 odstęp 25mm + 12/36 odstęp 50mm(matryce do blachy o gr. 2,0mm, 3,0mm)



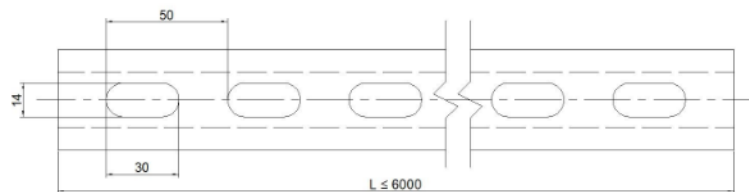
Narzędzie nr 5

otwór x otwór + otwór x otwór + faszka x faszka (równoległe trójrzędowe) Ø10 / Ø12 odstęp 25mm + Ø11 / Ø11 odstęp 50mm + 12x36 odstęp 50mm (matryce do blachy o gr. 2,0mm, 3,0mm)



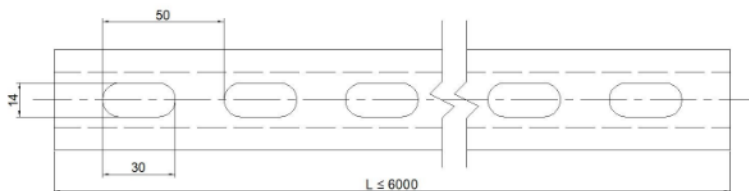
Narzędzie nr 6

prostokąt 10,2x23,5 / Ø6,2 / Ø6,2 odstęp 11,6mm, odstęp całości 50mm (matryce do blachy o gr. 1,5mm, 2,0mm)



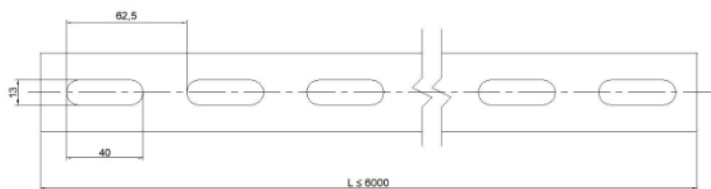
Narzędzie nr 7

otwór x faszka Ø10,5 x 8,5/20 odstęp 30mm (matryce do blachy o gr. 1,25mm, 1,5mm, 1,75mm)



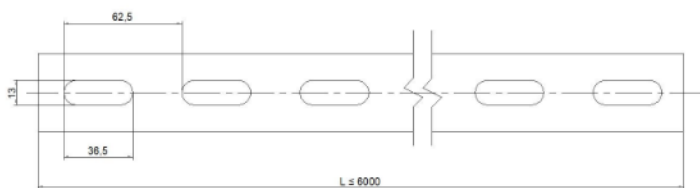
Narzędzie nr 8

faszka 14x30 odstęp 50mm (matryce do blachy o gr. 2,0mm, 2,5mm, 3,0mm)



Narzędzie nr 9

faszka 13x40 odstęp 62,5mm (matryce do blachy o gr. 2,0mm, 2,5mm, 3,0mm)



Narzędzie nr 10

faszka 13x36,5 odstęp 62,5mm (matryce do blachy o gr. 2,0mm, 2,5mm, 3,0mm)

Otwór Ø25

Prostokąt 25x100

Faszka 36x18

Prostokąt 30x100

Faszka 40x22

Prostokąt 35x100

Faszka 46x28